

---

**AVALIAÇÃO TÉCNICA EMPRESA NATALI BRINK**

2 mensagens

Prefeitura Lucelia &lt;lucelialicitacao@gmail.com&gt;

3 de abril de 2024 às 11:29

Para: Wagner Borbolam Ribeiro &lt;wagnerborbolamribeiro@gmail.com&gt;

Bom dia.

Segue anexos para avaliação técnica, a sessão será reaberta amanhã 04/04 às 10:00.

Atenciosamente


--

**Setor de Licitação****Fone: (18) 3551-9200**

---

**PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE LUCÉLIA****CNPJ: 44.919.918/0001-04****Avenida Brasil, 1.101 - Centro - Lucélia/SP 17.780-000**[www.lucelia.sp.gov.br](http://www.lucelia.sp.gov.br)

---

**4 anexos** **Atestado de Capacidade Técnica.pdf**  
10924K **Proposta - FOLDER DESCRITIVO.pdf**  
2903K **DOCUMENTOS E ENSAIOS TESTES.pdf**  
11020K **PREGÃO\_ELETRÔNICO\_Nº\_05-2023\_-PLAYGROUND\_alterado 3.pdf**  
585K

---

**Wagner Borbolam Ribeiro** <wagnerborbolamribeiro@gmail.com>

3 de abril de 2024 às 14:21

Para: Prefeitura Lucelia &lt;lucelialicitacao@gmail.com&gt;

Boa tarde,

Após verificação da documentação enviada, a empresa atendeu a todos os requisitos do item 2.2 previstos no edital.

2.2.2. Relatório de Ensaio de Teste de Qualidade de Material Metálico Revestido e não-revestido - Corrosão por Exposição a Atmosfera Úmida Saturada, método utilizado para reproduzir os efeitos climáticos similares aos que ocorrem quando os materiais são expostos ao tempo como umidade, chuva ou orvalho no uso real, através de ensaio conforme a norma ABNT NBR 8095:2015 referente a qualidade da pintura utilizada na fabricação com no mínimo 2.900 (duas mil e novecentas) horas de exposição, com resultado do grau de enferrujamento de  $Ri0 = (0 \% \text{ de área enferrujada})$ , (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada), onde será avaliado a: Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas (ABNT NBR 5841: 2015); Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento (ABNT NBR ISO 4628-3: 2015) utilizados na fabricação dos Playgrounds. O Relatório deverá ser emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO;

2.2.3. Relatório de Ensaio do aço carbono, designação COPANT 1005 a 1020, conforme ABNT NBR NM 87:2000;

2.2.4. Relatório de comprovação de Fosfatização através do fosfato de zinco ou fosfato de ferro, por tratamento de superfície anticorrosão e preparação para pintura do aço carbono, conforme a ABNT NBR 9209/1986;

2.2.5. Relatório de comprovação da existência do revestimento (película seca de tinta epóxi) por processo de pintura eletrostática a pó, de acordo com a ABN NBR 10443:2008 e a determinação de aderência da camada de tinta, onde se obtém uma classificação de Gr0 e fica contatado em sua avaliação que no teste não houve nenhuma área de película destacada, de acordo com a NBR 11003/2009;

2.2.6. Relatório de Ensaio de Tração emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO, referentes às MADEIRAS PLASTICAS utilizadas na fabricação dos playgrounds, emitido em nome da fabricante ou revendedora, onde deverá ficar comprovado que as amostras utilizadas para a realização do Relatório, apresentaram ruptura após receber uma carga mínima de 9.900kgf, de acordo com a Norma ASTM D638, ed. 2014 ou Norma da ABNT equivalente;

2.2.7. Relatório de Ensaio de Flexão emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO, referentes às MADEIRAS PLASTICAS utilizadas na fabricação dos playgrounds, emitido em nome da fabricante ou revendedora, onde deverá ficar comprovado que o material testado apresentou a resistência a flexão de no mínimo 690 kgf, de acordo com a ASTM D 790, ed. 2017 ou Norma da ABNT equivalente;

2.2.8. Relatório de Ensaio de Tração emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO, referentes às soldas utilizadas na fabricação dos materiais, emitido em nome da fabricante ou revendera, onde deverá ficar comprovado que as amostras utilizadas para a realização do Relatório, apresentaram ruptura após receber uma carga mínima de 29.900 kgf;

2.2.9. Para garantir a qualidade dos tubos de aço utilizados na fabricação do playground e evitar danos de qualquer natureza, deverá apresentar, laudo de ensaio de tração referente ao limite de resistência do tubo de no mínimo 30.000 kgf e mpa no mínimo 555, conforme norma ABNT NBR ISO 6892-1, ed. 15/ ASTM A 370, ed. 19, emitidos por laboratório acreditado pela Cgcre INMETRO em nome do fabricante ou revendedora

2.2.10. Certificado emitido em nome da fabricante ou revendedora, por um Instituto de Certificação de Playgrounds, (OCP - Organismos de Certificação de Produtos), acreditado pela Coordenação Geral de Acreditação do INMETRO, comprovando a conformidade todos os produtos que compõe o brinquedo conforme normas da ABNT 16071/2021;

2.2.11. Relatórios de Ensaio de acordo com a NBR 14922:2013 - Determinação de condutividade elétrica; ASTM G154 – UVB de resistência ao intemperismo em câmara UV-B com período de ensaio mínimo 1400h ASTM D 257-07 - Ensaio de capacidade de condução elétrica dos materiais isolantes.

Atenciosamente,  
Wagner Borbolam Ribeiro  
Engenheiro Civil

On Wed, Apr 3, 2024 at 11:28 AM Prefeitura Lucelia <lucelialicitacao@gmail.com> wrote:

Bom dia.

Segue anexos para avaliação técnica, a sessão será reaberta amanhã 04/04 às 10:00.

Atenciosamente

--

**Setor de Licitação**

**Fone: (18) 3551-9200**

---

**PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE LUCÉLIA**

**CNPJ: 44.919.918/0001-04**

**Avenida Brasil, 1.101 - Centro - Lucélia/SP 17.780-000**

**[www.lucelia.sp.gov.br](http://www.lucelia.sp.gov.br)**